

## KOROX PF-5

Mieszanina soli nieorganicznych (polifosforanów metali alkalicznych oraz nielotnych substancji wiążących tlen i katalizatora przyspieszającego ich reakcję) - usuwa kamień kotłowy i zapobiega korozji.

**DZIAŁANIE:** skutecznie usuwa małe twardości wody, zapobiega powstawaniu kamienia kotłowego, stopniowo usuwa kamień kotłowy, zapobiega korozji: neutralizuje tlen rozpuszczony w wodzie, tworzy ochronną warstwę pasywnującą, reguluje pH.

**ZASTOSOWANIE:** generatory oraz kotły pary wodnej (np. Clayton, Spirax Sarco, Certuss), instalacje kotłowe, grzewcze, chłodnicze i technologiczne, w tym dla przemysłu spożywczego.

**ZALECANY:** dla generatorów i kotłów pary wodnej w przypadku zasilania wodą o małej twardości lub twardą wodą przy bardzo wysokim powrocie kondensatu, gdy praca ze zmiękczaczem staje się nieuzasadniona. Gdy istnieje konieczność podwyższenia pH oraz w celu neutralizacji CO<sub>2</sub>, jak np. dla generatorów CLAYTONA, należy dodatkowo użyć wodorotlenek sodu.

**BEZPIECZNY** przy wytwarzaniu pary wodnej w przemyśle spożywczym: nie zawiera soli chromu, amin, tanin, ani składników lotnych.

**SKONCENTROWANY** preparat w formie proszku do przygotowania wodnego roztworu.

### DOZOWANIE:

- 16g na 1g tlenu na 1t wytwarzanej pary lub 1m<sup>3</sup> wody plus 3,15 - krotność wymaganego nadmiaru siarczynu SO<sub>3</sub><sup>2-</sup>,
- startowe dla generatorów CLAYTONA 160g KOROX PF-5 + 15g NaOH na 1t wytwarzanej pary,
- w celu zapobiegania osadzaniu się kamienia (obróbka progowa) i neutralizacji:
  - tlenu rozpuszczonego w wodzie obiegu grzewczego = (16 x O<sub>2</sub> + 10) (dla O<sub>2</sub> < 2)g/1m<sup>3</sup> wody,
  - szczątkowej zawartości tlenu w wodzie obiegu chłodniczego 4g/1m<sup>3</sup> wody.

### POMIAR KONTROLNY DLA KOROX PF-5:

Nadmiar siarczynu SO<sub>3</sub><sup>2-</sup> :

- ok. 3,2-13mg/l (ppm) (g/m<sup>3</sup>),
- dla generatorów CLAYTONA podczas jego pracy > 50mg/l (g/m<sup>3</sup>), podczas przerw w pracy > 100mg/l,
- dla obiegu grzewczego ok. 3,2mg/l,
- dla wody do napełniania obiegu grzewczego oraz konserwacji obiegu w czasie postoju 19-32mg/l,

Wartość pH - dla generatorów CLAYTONA 10-12,

Fosforany (uzupełniająco) - ok. 2-10mg/l (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>).

Przestrzegać norm i wymagań producenta generatora, kotła i instalacji dla wszystkich kontrolowanych parametrów.

**OPAKOWANIE:** pakowany w metalowe wiadro o pojemności 20l z wiekiem zdejmowanym. Masa netto preparatu wynosi 30 ± 0,2kg, masa brutto 31,3 ± 0,2kg.

**KLASYFIKACJA:** preparat KOROX PF-5 nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny zgodnie z obowiązującym prawem.

**TRANSPORT:** KOROX PF-5 nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu krajowych i międzynarodowych przepisów transportowych: lądowych (RID, ADR), morskich (IMO/IMDG) i powietrznych (IATA DGR).

Więcej informacji na temat potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności, oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz informacjami o wpływie na środowisko znajduje się w Karcie Charakterystyki preparatu.

**ATEST:** KOROX PF-5 posiada Atest Higieniczny NIZP-PZH.

Preparat KOROX PF-5 jest bezpieczny dla zastosowań pary w przemyśle spożywczym - spełnia wymogi rozporządzenia Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków (FDA 21 CFR 173.310) dla substancji dodawanych do wody kotłowej przy wytworzeniu pary, która będzie miała kontakt z żywnością.

Preparat spełnia wymogi prawne obowiązujące w Polsce odnośnie składu, oznakowania, pakowania oraz użycia.

**OKRES PRZYDATNOŚCI DO UŻYTKU:** 24 miesiące od daty produkcji.